

Alpinópolis/MG, 1º de abril de 2024.

Ofício: 048 2024-JUR/GAB


Senhor Presidente,

Com os meus cordiais cumprimentos, estamos enviando a esta Egrégia Casa, o Projeto de Lei Ordinária nº 017 2024, que “Dispõe sobre a denominação de UPA VIVIANE OLIVEIRA MORAIS PEREIRA à UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO que será construída na Rua Sebastião Leite Mezêncio, n.º 84, bairro: Mundo Novo, nesta cidade de Alpinópolis/MG.”

Requeremos que sua tramitação se dê em regime de **URGÊNCIA**, tendo em vista a relevância do assunto nele tratado e o interesse público urgente intrínseco no mesmo, tudo isso ainda com observância do regramento previsto no art. 212, §1º do Regimento Interno desta Câmara Municipal.

Sendo só para o momento, contamos com a costumeira atenção de Vossa Excelência.

Cordialmente,



Rafael Henrique da Silva Freire
Prefeito Municipal

Excelentíssimo Senhor
Denilson Garcia de Lima
DD. Presidente, da Câmara Municipal de Alpinópolis
Nesta.

CÂMARA MUNICIPAL DE ALPINÓPOLIS



PROTOCOLO GERAL 113/2024
Data: 03/04/2024 - Horário: 16:51
Legislativo


Helaine de Carvalho Paim
Servidor Matrícula 000002
Câmara Municipal de Alpinópolis

Rua Maestro Geraldo Aprígio, nº 60, Bairro Centro
Alpinópolis/MG - CEP: 37.940-000

(35) 3523-1808 ou (35) 3523-2791
prefeitura@alpinopolis.mg.gov.br



PROJETO DE LEI N.º 017, DE 26 DE MARÇO DE 2024.

Dispõe sobre a denominação de UPA VIVIANE OLIVEIRA MORAIS PEREIRA à UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO que será construída na Rua Sebastião Leite Mezêncio, n.º 84, bairro: Mundo Novo, nesta cidade de Alpinópolis/MG.

O Prefeito do Município de Alpinópolis, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 85, incisos IV e XXXII da Lei Orgânica Municipal, resolve propor a seguinte Lei:

Art. 1º Fica denominado de **UPA VIVIANE OLIVEIRA MORAIS PEREIRA à UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO** que será construída na Rua Sebastião Leite Mezêncio, n.º 84, bairro: Mundo Novo, nesta cidade de Alpinópolis/MG.

Art. 2º Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

Alpinópolis (MG), 26 de março de 2024.


Rafael Henrique da Silva Freire
Prefeito Municipal

Alpinópolis, em 26 de março de 2024.

Exposição de Motivos ao Projeto de Lei n.º 017, 26 de março de 2024, que “Dispõe sobre a denominação de UPA VIVIANE OLIVEIRA MORAIS PEREIRA à UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO que será construída na Rua Sebastião Leite Mezêncio, n.º 84, bairro: Mundo Novo, nesta cidade de Alpinópolis/MG.”

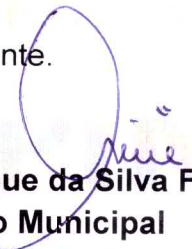
**Senhor Presidente,
Senhores Vereadores e Senhoras Vereadoras.**

O Projeto de Lei em destaque tem por objetivo homenagear de maneira justíssima a saudosa VIVIANE OLIVEIRA MORAIS PEREIRA, cujos familiares estão emprestando seu nome para ser colocado na UPA – UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO que será construída no bairro Mundo Novo, nesta cidade.

Sua trajetória e história de vida estão evidenciadas no seu currículo que segue em anexo.

Assim, certos da atenção de todos os senhores parlamentares municipais sobre a presente proposição legislativa, aguardamos a aprovação deste Projeto de Lei na sua forma original.

Respeitosamente.



Rafael Henrique da Silva Freire
Prefeito Municipal

**Excelentíssimo Senhor
Denilson Garcia de Lima
DD. Presidente da Câmara Municipal de Alpinópolis
Nesta.**

Viviane Oliveira Morais Pereira nasceu no dia 22 de dezembro de 1982 em Alpinópolis- MG.

Teve uma infância e adolescência muito felizes junto aos seus pais João Carlos e Gislei, seus irmãos Vanessa e Thales, seus primos e amigos. Sempre aproveitou muito a vida.

Em 2005 casou-se com Valmir e em 2007 nasceu seu filho Gabriel.

Em 2013, aos 31 anos de idade foi diagnosticada com câncer de mama, doença a qual ela lutou durante 7 anos. Nesse tempo de luta, fortificou em Alpinópolis a Comissão do Hospital Regional do Câncer e fundou o grupo Amigas do Peito, que é composto por mulheres que lutam contra o câncer de mama.

Ao longo de sua caminhada, ajudou inúmeras pessoas, sentava junto à assistente social do HRC e procurava saber do que os pacientes de Alpinópolis necessitavam, fazia questão de visitar a todos e levar palavras de encorajamento. Fez campanhas para doação de lenços e incentivava as pessoas a doarem seus cabelos para confecção de perucas, fazia mutirões para arrecadação de roupas, calçados, móveis, utilidades domésticas e alimentos para pessoas em tratamento no HRC que se encontravam em dificuldades financeiras.

Após anos de luta e dedicação ao próximo, Deus a recolheu no dia 23 de março de 2020, deixando um legado de solidariedade, caridade, empatia e amor.



PLANTA DE VALORES

INSCRIÇÃO IMOBILIÁRIA: 01.03.040.0168.001 - CÓDIGO IMÓVEL: 9107

PROPRIETÁRIO/RESPONSÁVEL: 159 - PREFEITURA MUNICIPAL DE ALPINOPOLIS

ENDEREÇO: Rua SEBASTIÃO LEITE MEZENCIO, 84 AREA INSTITUCIONAL - MUNDO NOVO - ALPINOPOLIS - MG - CEP 37.940-000

LOTE:

QUADRA:

CO-PROPRITÁRIO/CO-RESPONSÁVEL:

EXERCÍCIO : 2024

DADOS IMÓVEL

ÁREA DO TERRENO: 1.998,07

ÁREA DA EDIFICAÇÃO: 0,00

ALÍQUOTA: 2,00

VALOR M2 TERRENO: 0,00

VALOR M2 CONSTRUÍDO: 0,00

INFORMAÇÃO DO TERRENO

OCUPAÇÃO DO LOTE: Não Construído

SITUAÇÃO DO TERRENO: Meio de Quadra

TOPOGRAFIA: Plano

FORMATO: formato

SOLO: Firme

TESTADA PRINCIPAL:

INFORMAÇÃO DO IMÓVEL

ESPÉCIE:

UTILIZAÇÃO: Terreno sem Uso

OCUPAÇÃO:

POSIÇÃO:

PATRIMÔNIO: Municipal

ALINHAMENTO:

LOCALIZAÇÃO:

ESTADO CONSERVAÇÃO:

REVESTIMENTO INTERNO:

FORRO:

INSTALAÇÃO SANITÁRIA:

INSTALAÇÃO ELÉTRICA:

PAREDES:

ESQUADRIA:

PISO:

ESTRUTURA:

COBERTURA:

FACHADA:

PASSEIO: Não

TOTAL UNIDADES NO LOTE: 0,00

NUMERO DE PAVIMENTOS: 0,00

TAXAS

ILUMINAÇÃO PÚBLICA: Sim

LIMPEZA PÚBLICA: Sim

PAVIMENTAÇÃO: Sim

CONSERVAÇÃO VIAS: Sim

VALOR VENAL TERRENO: 0,00 VALOR VENAL PREDIAL: 0,00 VALOR VENAL TOTAL: 0,00

TRIBUTOS

DPTO TRIBUTOS